



گروه صنعتی دفترکل کالا



شرکت صنعتی دفترکل کالا
(سهامی خاص)
تولیدکننده تجهیزات و ملزومات صنایع نوپ و بیختهگری



شرکت صنعتی ترموفناوران پارس
(سهامی خاص)
تولیدکننده سنسورهای اندازه گیری دما، کابل های
آبگداز و تجهیزات انتقال برق فشار قوی



شرکت تولیدی محور صنعت دوار
(سهامی خاص)

تولید کننده انواع ماشین های مخصوص و محورهای دوار،
محورهای کاربن، کوپلینگ هاب بنده ای



OMAN





Daftar Kole Kala Industrial Group
www.dkki-co.com



Daftar Kole Kala Industrial Group
www.dkki-co.com



گروه صنعتی دفترکل کالا



Daftar Kole Kala Industrial Co



Thermo Fanawaran Pars Ind Co.

شرکت صنعتی دفترکل کالا
(سهامی خاص)

تولیدکننده تجهیزات و ملزومات صنایع ذوب و ریختهگری

www.dkki-co.com



Industrial Drive Shaft Manufacturing Co.

شرکت تولیدی محور صنعت دوار

(سهامی خاص)

تولید کننده انواع ماشین های مخصوص و محورهای دوار،
محورهای گاردن، کوپلینگ هاب دنده ای

www.idsm-co.com

شرکت صنعتی ترموفناوران پارس

(سهامی خاص)

تولیدکننده سنسورهای اندازه گیری دما، کابل های
آبگرد و تجهیزات انتقال برق فشار قوی

www.tfpi-co.com





Daffar Kole Kala Industrial Group
www.dkki-co.com

www.dkki-co.com
Office Tel.: +9821 88745330-35
Plant Tel.: +9821 76262745-7

فراوان در تجهیزات تزریق اکسیژن و برش در صنایع فولاد همکاری خود را با شرکت ایتالیایی CONTESSI آغاز و در این راه تولید سرنس‌های اکسیژن و شیرهای دستی اکسیژن را شروع کرد.

۱۳۹۶ (۲۰۱۷)

شرکت محور صنعت دوار قرارداد همکاری خود را با شرکت GEWES آلمان که از شرکت‌های بنام سازنده گاردان‌های صنعتی می‌باشد منعقد نمود. طبق این قرارداد لیسانس ساخت این محصولات را با نام GEWES و استفاده از قطعات استاندارد آن شرکت را ایجاد نمود.

۱۳۹۸ (۲۰۱۹)

دریافت جایزه ملی فولاد ایران با عنوان بومی سازی و توسعه تکنولوژی و افتخار حضور نام شرکت صنعتی دفتر کل کالا در لیست ده شرکت برتر صنعتی پیشرو در پروژه‌های بومی سازی ایران.

۱۳۹۹ (۲۰۲۰)

شرکت صنعتی دفتر کل کالا در دومین همکاری مشترک طبق توافق نامه انتقال تکنولوژی با شرکت CONNEX (آلمان) موفق به اخذ اولین سفارش بومی سازی آرم کوره‌های قوس الکتریکی کشور در سال ۱۳۹۹ از شرکت فولاد مبارکه گردید که با موفقیت تمام آرم فاز ۲ کوره‌های قوس الکتریکی (EAF) را در سال ۱۴۰۰ تحویل کار فرما نمود و به افتخار اولین شرکت ایرانی تولیدکننده CONDUCTIVE ARM برای کوره‌های قوس الکتریکی نایل آمد.

اکنون:

گروه صنعتی دفتر کل کالا با توجه به اهداف تعیین شده خود اقدام به اجرای طرح توسعه نموده که در حال حاضر بیش از ۲۷۰۰۰ متر مربع زمین در قالب شرکت‌های تابعه خود در شهرک صنعتی دماوند خریداری نموده و در فاز اول خود کارخانه تولیدی محور صنعت دوار را به این شهرک منتقل نموده‌است.

توانایی‌ها

- مدیریت و اجرای پروژه‌های کلید در دست مرتبط در صنایع فولاد و نورد
- برقراری ارتباط با طیف گسترده‌ای از صاحبان دانش، پیمانکاران و سازندگان صاحب نام خارجی و داخلی
- دریافت و بومی‌سازی دانش فنی در زنجیره کارخانه‌های صنعت فولاد

۱۳۸۹ (۲۰۱۰)

همکاری با شرکت VOCK MACHINE در قالب انتقال تکنولوژی و با سیاست تامین قطعات کلیدی از آلمان و ساخت ماشین‌آلات تزریق وایر در ایستگاه‌های متالورژی ثانوی و نمونه برداری از خطوط انتقال مواد معدنی از تسمه نقاله در داخل کشور آغاز نمود.

۱۳۹۱ (۲۰۱۲)

پس از شش سال تحقیق و توسعه و با همکاری کارشناسان داخلی و خارجی و حمایت شرکت فولاد مبارکه به تکنولوژی تولید سنسورهای دما - اکسیژن LOW-LEVEL دست یافت و به عنوان دومین تولید کننده سنسورهای فوق در دنیا شناخته شد.

۱۳۹۲ (۲۰۱۳)

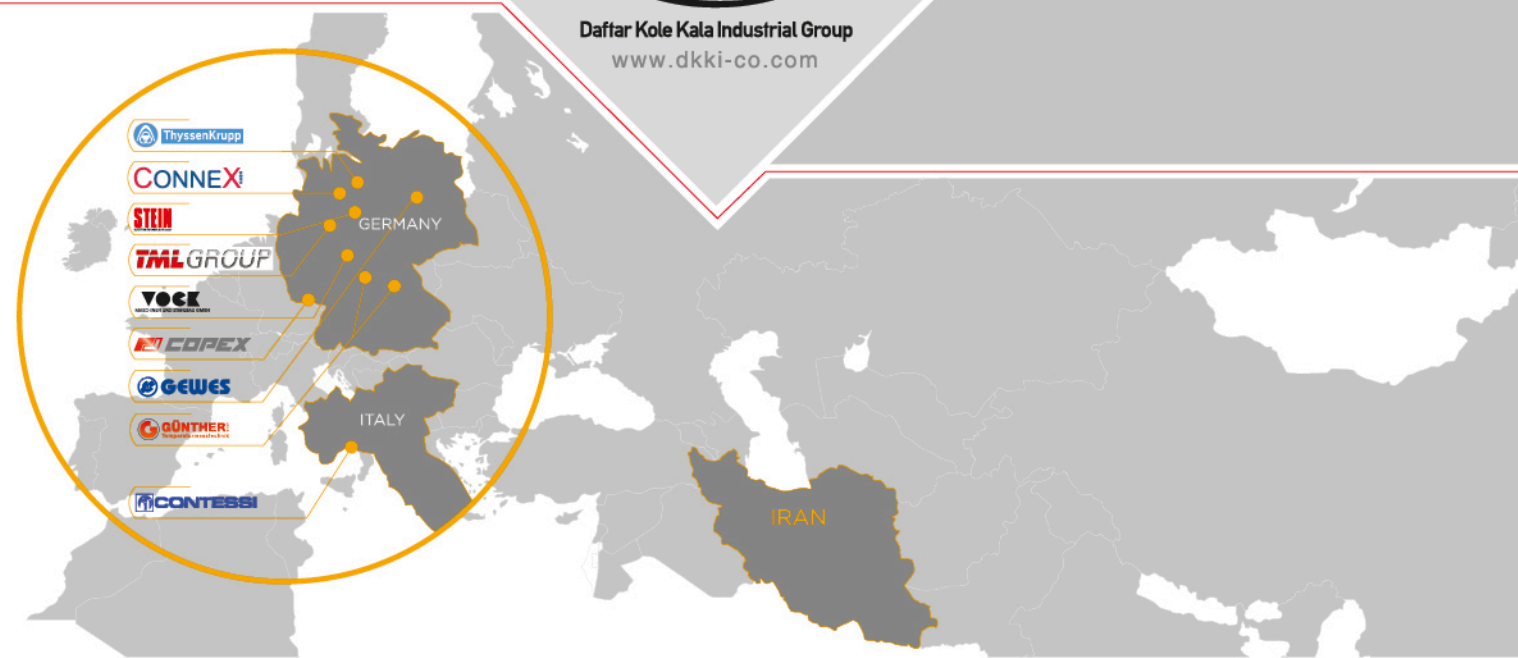
در این سال شرکت جهت نزدیک شدن به اهداف کلان خود با شرکت CONNEX آلمان همکاری خود را شروع نمود. شرکت CONNEX یک شرکت طراح و سازنده کوره‌های قوس الکتریکی EAF می‌باشد که کلیه قطعات انتقال برق فشار قوی پس از ترانس را همانند باس باراس، شیلنگ‌های آب‌گرد، فازها و پدهای نگهدارنده الکترو در زمره محصولات تولیدی خود دارد. این همکاری نیز همانند فعالیت‌های گذشته کل کالا با هدف انتقال تکنولوژی و بومی‌سازی صورت گرفته تا در فازهای پیشینی شده اجرا گردد. در این سال با طرح و توسعه‌های صورت گرفته، کارگاه قطعه‌سازی و ماشین‌سازی این گروه به نام شرکت تولیدی محور صنعت دوار تغییر نام و ثبت رسمی گردید. این کارخانه تولیدی همچنین در ساخت گاردان‌های صنعتی، کولپینگ‌های دنده‌ای، کلیه محورهای دوار و مکانیزم‌های صنعتی نیز فعالیت خود را آغاز نمود.

۱۳۹۳ (۲۰۱۴)

پس از برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته تولید اولین کابل آب‌گرد تحت لیسانس CONNEX و با حمایت کارخانجات فولاد مبارکه و فولاد خوزستان بومی‌سازی گردید و پس از گذراندن یک دوره چند ماهه تست گرم مورد تایید فنی قرار گرفت. این سال آغاز همکاری با شرکت آلمانی KOCH-H&K نیز می‌باشد که دارای تخصص طراحی، ساخت، بازسازی و اتوماسیون سیستم‌های موجود کارخانجات نورد گرم با محصولات طویل مخصوصاً خطوط ریلی سریع‌السیر، تیر آهن، مقاطع صنعتی و... می‌باشد.

۱۳۹۴ (۲۰۱۵)

گروه صنعتی دفتر کل کالا با توجه به نیاز زیاد و درخواست‌های



۱۳۵۹ (۱۹۸۰)

دفتر کل کالا در کشور آلمان در ابتدا به عنوان دفتر مشاور فنی پروژه فولاد خوزستان آغاز بکار نمود. در ابتدا جهت راه‌اندازی مجدد این پروژه بعد از انقلاب، خدمات مشاوره‌ای عمرانی (سازه‌های فولادسازی)، تکمیل نقشه‌های کلی سایت فولادسازی و ریخته‌گری، تامین کسری تجهیزات بخش ذوب و ریخته‌گری را انجام و پس از یک سال فعالیت، شرکت دفتر کل کالا به صورت رسمی در آلمان ثبت گردید.

۱۳۶۷ (۱۹۸۸)

جهت ارائه خدمات بهتر در زمینه راه‌اندازی، خدمات پس از فروش و آموزش این پروژه، دفتر ایران خود را با نام شرکت دفتر کل کالا با حوزه فعالیت مهندسی بازرگانی تاسیس نمود.

شرکت‌هایی همانند WIEGER (که اکنون با نام TML مشغول به کار است) و شرکت STEIN از اولین شرکت‌هایی می‌باشند که دفتر کل کالا فعالیت خود را با همکاری آنها شروع نمود.

۱۳۷۱ (۱۹۹۲)

در این سال شرکت فعالیت تولیدی خود را پس از ۴ سال برنامه‌ریزی آغاز نمود و نام خود را به شرکت صنعتی دفتر کل کالا تغییر داد و رسماً به عنوان تولید کننده سنسورهای دمای یکبار مصرف، انواع پروب‌های نمونه بردار و کلیه ملزومات وابسته تحت لیسانس گروه MINCO با همکاری شرکت‌های MINKON و UELCO آلمان مطابق استانداردهای بین‌المللی مانند DIN-IEC-584 را آغاز بکار نمود.

۱۳۷۵ (۱۹۹۶)

شرکت با درخواست‌های روزافزون و نیاز به سیستم‌های

اتوماسیون خط تولید، کارگاه ساخت خود را با نام تجاری آرمان ساخت با هدف ساخت ماشین‌آلات تولیدی، اتوماسیون و تجهیزات تولیدی شرکت صنعتی دفتر کل کالا را تاسیس نمود. پس از تکمیل طرح‌های ایجاد توسعه DKKI تا پایان سال ۱۳۸۰، این مجموعه از سال ۱۳۸۱ جهت ارائه خدمات به مجموعه‌های صنعتی کشور و اتوماسیون خطوط تولید و تامین تجهیزات کارخانجات ذوب و ریخته‌گری، کارخانجات نورد و نیروگاه‌ها فعالیت خود را با همکاری شرکت‌های آلمانی توسعه داد.

۱۳۸۵ (۲۰۰۵)

شرکت با همکاری شرکت آلمانی UELCO تولید سنسور دو کاره دما/ اکسیژن HIGH-LEVEL را شروع نمود.

۱۳۸۶ (۲۰۰۷)

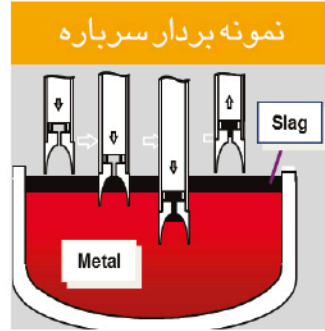
شرکت همکاری خود را با شرکت THYSEEN KRUPP UDEH SERIES جهت اجرا و تعمیرات گرم پروژه‌های کوره‌های کک‌سازی ذوب آهن اصفهان آغاز نمود.

۱۳۸۷ (۲۰۰۸)

شرکت برنامه فاز دوم خود را جهت تولید ترموکوپل‌های الکتریکی با همکاری شرکت GUNTHER آلمان برای کلیه صنایع آغاز نمود.

۱۳۸۸ (۲۰۰۹)

شرکت صنعتی ترموفن‌آوران پارس با هدف تولید سنسورهای الکتریکی دما برای کلیه صنایع فولاد، نورد، آلومینیوم، صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، کارخانجات شیشه، نیروگاه‌ها، صنایع هوایی و... توسط گروه صنعتی دفتر کل کالا تحت لیسانس شرکت GUNTHER آلمان در ایران تاسیس و ثبت رسمی شد.



شرکت صنعتی دفترکل کالا
(سهامی خاص)

تولیدات عمده

- انواع پروب های اندازه گیری دما ، اکسیژن و نمونه بردارهای ذوب و ...
- دستگاههای اندازه گیری : DTO2/DTL , DCAL , DPT , DST02 و ...
- تجهیزات نرم افزاری و سخت افزاری لازم
- تجهیزات مصرفی سیستم ها همانند : کنتاکت بلوک ، سرلنس ، کابل درونی جبران ساز ، سرلانس ۳/۴ و ۳/۸
- جعبه تقسیم آلومینیومی ، دسته لنس فولادی ، سوکت دیواری اتصال کابل و ...

امروزه کنترل دقیق دما ، اکسیژن محلول در مذاب و نمونه گیری ، در صنایع ذوب و ریخته گری از اهمیت اطلاعات فوق تولید محصول با کیفیت غیر ممکن می باشد. بر این اساس، تکنولوژی سنجش هر روز با نوآوری های متالوژی همراه و رو به تکامل است.

شرکت صنعتی دفترکل کالا فعالیت تولیدی خود را پس از برنامه ریزی های اولیه و نیاز بازار آغاز نمود و رسماً به عنوان اولین تولیدکننده سنسورهای دمایی یکبار مصرف ، سنسورهای اکسیژن ، انواع پروبهای نمونه بردار و کلیه ملزومات وابسته مطابق استانداردهای بین المللی مانند DIN-IEC-584 را آغاز نمود.





Thermo Fanawaran Pars Ind Co.



Daffar Kole Kala Industrial Group
www.dkki-co.com

www.dkki-co.com
Office Tel.: +9821 88745330-35
Plant Tel.: +9821 76262745-7



Daffar Kole Kala Industrial Group
www.dkki-co.com



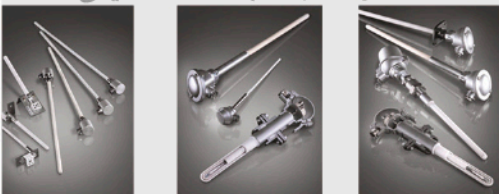
GÜNTHER
Temperaturmesstechnik
www.guenther.eu
Tel.: +49(0)911/50 69 95-0



شرکت صنعتی ترموفناوران پارس
(سهامی خاص)

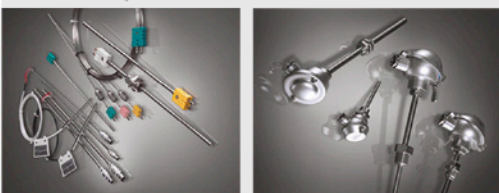
Temperature Sensor with Ceramic Protection Tube

سنسورهای دما با غلاف سرامیکی



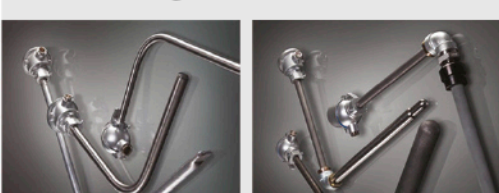
Mineral Insulated Cable Temperature Sensor

سنسورهای دمای وایری داخل پودری



Temperature Sensor with right Angle Bend

سنسورهای دما با زانویی ۹۰ درجه



Intrinsically Safe (ATEX) Temperature Sensor

سنسورهای دمای ضد انفجار



Compensation/Extension Cable & Accessories

کابل های جبرانسان، ترمو-وایر، ترانسیمیترو قطعات جانبی



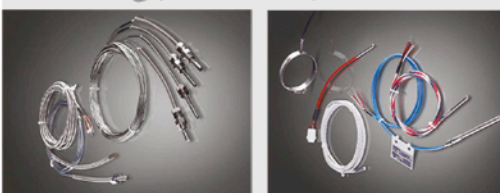
Temperature Sensor with Metal Protection Tube

سنسورهای دما با غلاف فلزی



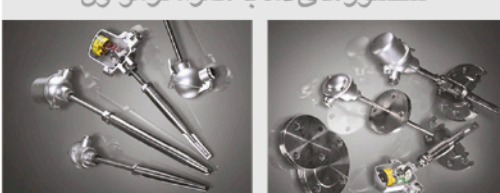
Cable Temperature Sensor

سنسورهای دمای کابلی



Temperature Sensor with Thermo-well

سنسورهای دما به همراه ترمو-ول



Temperature Sensor with Precious Metal Tube

سنسورهای دما با غلاف فلزات گرانبها



Temperature Sensor with Machine Connector

سنسورهای دما با کانکتور



زمان توقف خط شما را به کمترین میزان ممکن برسانیم. علاوه بر محصولاتی که بصورت استاندارد در کاتالوگ های شرکت وجود دارند، این مجموعه توانایی دارد که با همکاری و همفکری شما مشتریان عزیز، سنسورهای مطابق با شرایط مورد نظر شما را طراحی و تولید نماید. شایان ذکر است که تولید سنسورهای ضد انفجار (ATEX CERTIFIED) برای استفاده در محیط های قابل اشتعال/انفجار نیز توسط این شرکت امکان پذیر می باشد. برای آن دسته از مشتریانی که از ترموکوپل های پلاتینی و یا سنسورهای با غلاف محفظ پلاتینی استفاده می کنند، این شرکت می تواند جهت کاهش هزینه ها، ضایعات پلاتین آنها را به شرط قابل بازیافت بودن بازخريد و از مبلغ سنسور های مورد نیازشان کسر نماید.

کیفیت قابل رقابت با محصولات اروپایی آرمانی بوده که این شرکت از آغاز کار در تولید و ساخت محصولات خود به آن پایبند بوده و هست. ما بصورت پیوسته در حال بالا بردن کیفیت محصولات و خدمات خود از طریق جذب دانش و تکنولوژی روز دنیا و تعامل با شما مشتریان گرامی هستیم. کلیه محصولات تولیدی این شرکت به همراه گواهی انطباق محصول برای مشتریان ارائه می گردد. در خصوص سنسورهای ترموکوپل، گواهی تست و کالیبراسیون سیم های ترموکوپل استفاده شده بنا به درخواست مشتری قابل ارائه می باشد و در صورت نیاز مشتری، کالیبراسیون سنسورهای این شرکت توسط سازمان های دارای تایید صلاحیت قابل انجام می باشد.

شرکت صنعتی ترموفناوران پارس، از زیر مجموعه های گروه صنعتی دفتر کل کالا، با بیش از ۳۰ سال تجربه فعالیت در زمینه سنسور دما می باشد. این گروه فعالیت خود را با تولید سنسورهای اندازه گیری دما برای صنایع ذوب و ریخته گری از سال ۷۱ آغاز کرد، در گام بعدی در سال ۱۳۸۷ ساخت سنسورهای اندازه گیری دما را با همکاری مشترک شرکت GÜTHER GMBH با از کشور آلمان آغاز نمود. در سال ۱۳۸۸ به منظور تمرکز هر چه بیشتر بر روی سنسورهای دماسنجی برای مصارف در صنایع مختلف، شرکت صنعتی ترموفناوران پارس تاسیس گردید. از آن زمان تاکنون این شرکت افتخار داشته است که پاسخگوی نیاز مشتریان کوچک و بزرگ کشور در صنایعی نظیر نفت، گاز و پتروشیمی، نیروگاهی، سیمان، شیشه، سرامیک و کاشی، نسوز، غذایی، خودروسازی، ذوب و ریخته گری و نورد، عملیات حرارتی، بازیافت، صنایع شیمیایی، چوب و کاغذ، کشت و صنعت، انرژی های تجدید پذیر، هوا و فضا، دارویی، اتوماسیون و ... باشد.

امروز ما افتخار می کنیم که تیم ترموفناوران پارس با پشتوانه تجربه طولانی و همکاری پیوسته با معتبرترین شرکت های اروپایی، توانایی ارائه راه حل برای اندازه گیری دما در هر گستره دمایی، شرایط محیطی و طراحی مورد نظر مشتری را دارد. تولید سنسورهای دما در محل کارخانه این شرکت در داخل ایران این امکان را به ما می دهد که سنسورهای مورد نیاز شما مشتریان گرامی را در کوتاه ترین و سریع ترین زمان ممکن تولید نموده و





- این واحد تولیدی از سال ۱۳۷۵ فعالیت خود را با هدف ساخت ماشین آلات تولیدی و تجهیزات صنعتی توسط جمعی از دانش آموختگان دانشگاه صنعتی شریف آغاز نموده است.
- این مجموعه از سال ۱۳۸۱ فعالیت تخصصی خود را به مجموعه های صنعتی جهت طراحی و اتوماسیون خطوط تولید و تامین و ساخت تجهیزات قطعات کارخانجات فولاد سازی، ریخته گری و نورد مانند فولاد مبارکه، فولاد آلیاژی ایران، گروه ملی فولاد ایران، فولاد شاهرود، فولاد بناب، فولاد ارفع، فولاد ویان و... و نیروگاه ها مانند نیروگاه دماوند، کرمان، قم، منتظر قائم، شهید رجایی، بامپورو... و صنایع خاص ارائه نموده است.
- در حال حاضر این شرکت به صورت تخصصی به طراحی و تولید محورهای دوار و انتقال نیرو مانند محورهای گاردان، کوپلینگ و اسپندل های دنده ای مشغول می باشد.
- در سال ۱۳۹۵ این شرکت با توسعه فعالیت های خود و پیوستن به گروه صنعتی دفتر کل کالا کارخانه خود را به شهرک صنعتی دماوند در فضای تولیدی مبالغ بر ۴۰۰۰ مترمربع منتقل نمود ظرفیت ماشین کاری و آهنگری این شرکت به شرح زیر می باشد:
- امکان تراشکاری CNC تا ابعاد ۵۵۰×۲۰۰۰ Ø توسط دو دستگاه
 - امکان فرزکاری CNC تا ابعاد ۵۰۰×۵۰۰×۱۰۰۰ Ø توسط دو دستگاه
 - امکان تراشکاری تا ابعاد ۵۰۰×۱۰۰۰ Ø توسط هشت دستگاه
 - امکان فرزکاری و بوریگ کاری تا ابعاد ۱۱۰۰×۱۶۰۰×۲۰۰۰ Ø
- توسط پنج دستگاه
- امکان سنگ زنی سطوح خارجی و داخلی تا ابعاد ۱۰۰۰×۶۰۰ Ø توسط دو دستگاه
 - امکان دنده تراشی CNC تا ابعاد ۳۰۰×۵۵۰ Ø توسط یک دستگاه
 - امکان شیبینگ دنده تا ابعاد ۲۰۰×۸۰۰ Ø توسط دو دستگاه
 - امکان دنده و پیچ تراش به روش هاپ تا ابعاد ۲۰۰×۲۵۰ Ø توسط یک دستگاه
 - امکان جای خار زنی تا ابعاد ۶۳۰×۶۰۰ Ø توسط یک دستگاه
 - امکان برش CNC ورق به روش پلاسما تا ابعاد ۳۰×۲۰۰۰×۳۰۰۰ میلیمتر توسط یک دستگاه
 - امکان جوشکاری اتوماتیک روتاری جهت قطعات دوار تا ابعاد ۳۰۰۰×۱۰۰۰ Ø توسط دو دستگاه
 - امکان جوشکاری های SMAW, SAW, GMAW, GTAW توسط بیش از ده دستگاه
 - امکان بالانس محورهای دوار به ابعاد ۵۰۰×۴۰۰۰ Ø توسط یک دستگاه
 - امکان سند بلاست و رنگ آمیزی صنعتی با سیستم ایرلس
 - امکان تنش زدایی و آنیلینگ به ابعاد ۵۰۰×۱۰۰۰ Ø توسط یک دستگاه
- کلیه امکانات فوق توسط یک دستگاه جرثقیل ۲/۳ تن دو دستگاه ۵/۱۲ تن و یک دستگاه ۱۵ تن پوشش داده شده است.

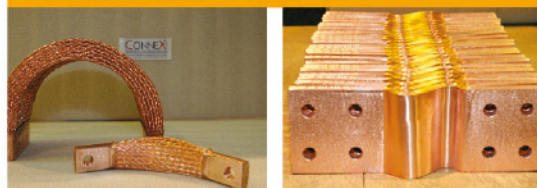


Supports for Bus bars



اتصالات میانی

Expansion Joints



اتصالات مفصلی از جنس مس و یا آلومینیوم

High Current Line



شینه های انتقال برق فشار قوی

Bus bars, Bus Teub



اتصالات توپرو فلکسیبیل برای انتقال برق

Electrode Arms



فازهای کوره های قوس الکتریکی از جنس مس-آهن و یا آلومینیوم و یا سیستم های بدنه آهنی بالوله های مسی

High Current Cables



کابل های برق فشار قوی با تکنولوژی جدید با خنک کنندگی هوا از مقاطع ۲۵ الی ۳۰۰ میلی متر مربع و کابل های آبگرد از مقاطع ۹۵ الی ۲۰۰۰ میلی متر مربع

CONNEX GMBH

Bauteile für Hochstromtechnik

- خدمات طراحی مهندسی
- تعمیرات
- سرویس و نگهداری

شرکت CONNEX آلمان طراح و تولیدکننده محصولات خاص در بخش انتقال برق فشار قوی می باشد که توسط چهار کارشناس با سابقه این تکنولوژی در سال ۲۰۰۲ در منطقه دورتموند آلمان تاسیس گردید.

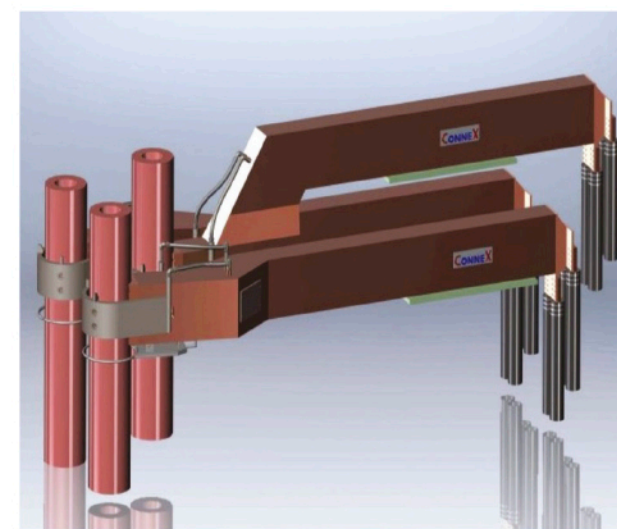
هدف از تاسیس شرکت جدید ارائه خدمات طراحی، مهندسی ساخت، نصب، تعمیرات و مشاوره های لازم با تکنولوژی روز به مشتریان بوده است.

از جمله مشتریان عمده این شرکت:

SIEMENS SCHALTANLAGENWERK, ABB UTILITIES, ABB CALOR-EMAG AG, UHDENORA, SMS SCHLOEMANN SIEMAG AG, ABB AUTOMATION GMBH, ALD AUTOMATION GMBH, ALD VACUUM TECHNOLOGIES GMBH, AREVA ENERGIETECHNIK GMBH, SIMELECTRO SAS, DEGUDDA AG, ALSTOM POWER CONVERSION, AKZO NOBEL CHEMICALS, AMEC SPIE HOOGSPANNINGSLINJNEN, BAYER AG, E-ON, HERAUS QUARZCHMELZE, ISPAT STEEL, MTTAL STEEL, SIEMENS AG OESTERREICH, SIEMENS AG, THYSSEN-KRUPP STAHL AG, THYSSEN-KRUPP-UHDE GMBH, THYSSEN-KRUPP VDM

تولیدات

- اتصالات مفصلی از جنس مس و یا آلومینیوم، کابل های برق فشار قوی با تکنولوژی جدید با خنک کنندگی هوا از مقاطع ۲۵ الی ۳۰۰ میلی متر مربع و کابل های آبگرد از مقاطع ۹۵ الی ۲۰۰۰ میلی متر مربع
- اتصالات توپرو و سیستم لوله ای برای انتقال برق
- انواع راکتورها و کوپل
- اتصالات خروجی ترانس برق
- فازهای کوره های قوس الکتریکی از جنس مس آهن و یا آلومینیوم و یا سیستم های بدنه آهنی بالوله های مسی



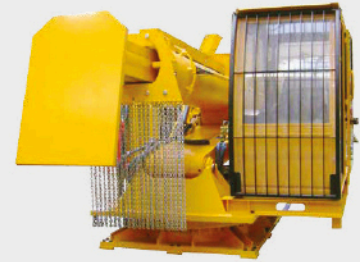
Steel Mill Loader



Converter Relining Machine



Slag Racking Machine



Drilling and Setting Machine



Charging Machine



Gunning Machine



TML GROUP

- ماشین شارژ کوره CHARGING MACHINE
- ماشین سرباره جمع کن زیر کوره ها STEEL MILL LOADER



شرکت TML با متخصصین و کارشناسان خود جهت برنامه ریزی، طراحی و ساخت ماشین آلات مخصوص مجهز به بوم گردان تلسکوپیک در سال ۱۹۶۳ فعالیت خود را آغاز نمود.

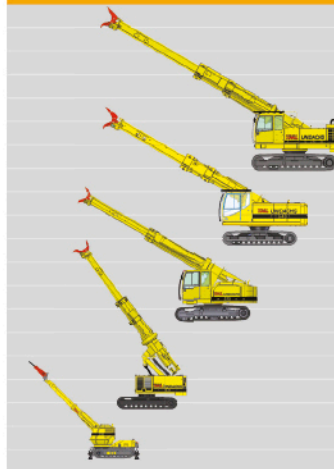
ماشین آلات این شرکت

- در صنایع ذوب فولاد
- در معادن و ساخت تونل ها
- در صنایع ساختمان سازی
- در صنایع سیمان

استفاده می شود و به علت کارایی بالا همواره جوابگوی خواسته های خاص مشتریان خود بوده است. تولید صدها ماشین تا کنون مؤید موفقیت تولیدات این شرکت است.

متخصصان این شرکت با علم به شرایط سخت کاری که این ماشین آلات مورد استفاده قرار می گیرند، همواره کوچکترین نکات را طراحی های خود منظور می نماید و به این دلیل همواره شعار WORKING SOLUTIONS اصول فکری مهندسین شرکت TML می باشد.

Debricking Machine



تولیدات

- ماشین تخریب و نظافت کوره و پاتیل DEBRICKING MACHINE
- ماشین دریل و جاگذاری مجدد مجرای خروجی کنورتور DRILLING AND SETTING MACHINE
- ماشین ثابت یا متحرک سرباره گیری SLAG RACKING MA- CHINE
- ماشین جرم پاش GUNNING MACHINE
- ماشین نسوز چینی در کنورتور CONVERTER RELINING MA- CHINE

- بازوهای تی ام ال TML BOOMS
- بازوهای لئونارد LEONARD BOOMS



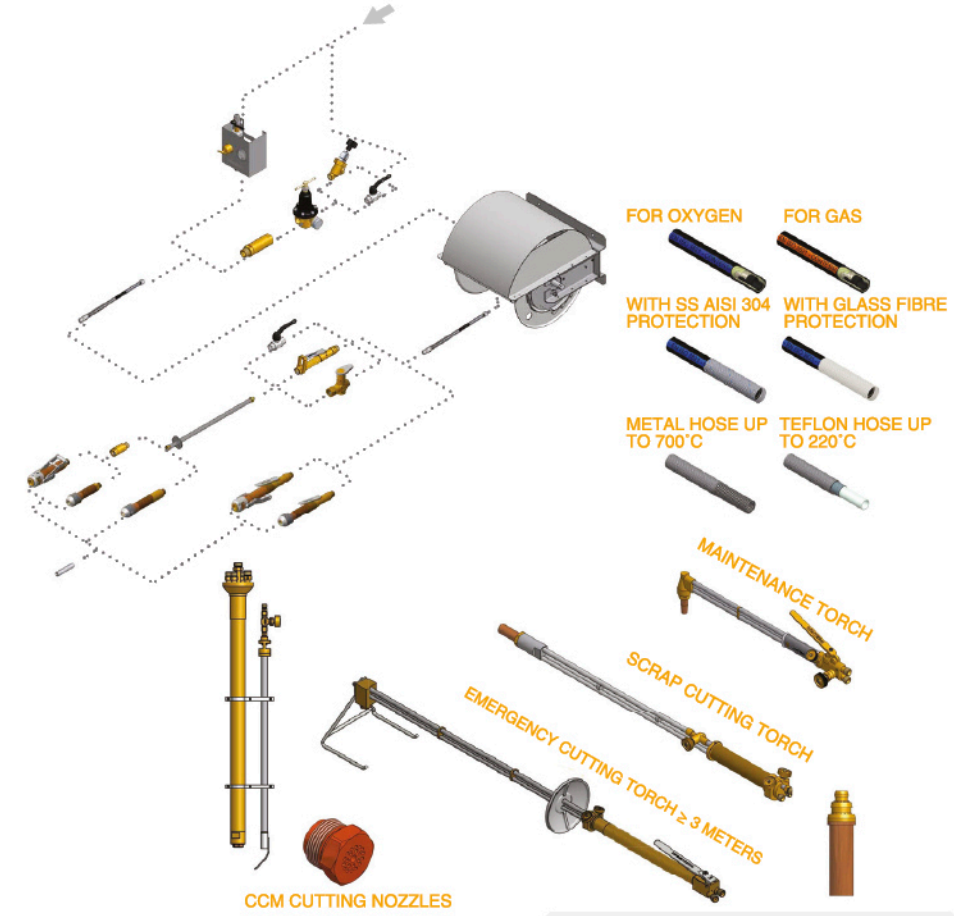
CONTESSI equipment in Steel Making Process
تجهیزات CONTESSI در فرآیند فولادسازی



با اکسیژن ساخته شده و در برابر ازن و سایش مقاومت بالایی دارد. جنس آب بندها فلزی بوده ولی در بعضی از موارد واشرهای مسی جایگزین آن می گردد.

در محصولات CONTESSI طراحی فشار روی ۴۰ بار صورت پذیرفته است (مگر اینکه اندازه فشار دیگری درخواست شده باشد). ولی توصیه این است که فشار کاری بین ۸ تا ۱۵ بار تنظیم گردد. استفاده مداوم و مطلوب فقط با استفاده از قطعات اصل امکان پذیر است و در مورد شلنگ نیز توصیه می شود که از شلنگ با سایز مناسب و با کمترین تعداد اتصالات استفاده گردد.

محصولات CONTESSI بالاترین ضریب ایمنی را در کار برای شما فراهم می نماید. این امر به لطف تجربه طولانی و نیز استفاده از محصولات این شرکت در بسیاری از کارخانجات فولاد سازی که رضایت کامل آنها را نیز در پی داشته، بدست آمده است. قطعات فلزی از جنس برنز، برنج و مس بوده و واشرها و قطعات مخصوص آب بندی نیز از جنس VITON و یا لاستیک نرم با قابلیت لاستیک های مهار کننده آتش به صورت خودکار می باشد. شلنگ های تولیدی این کمپانی نیز از جنس نوعی لاستیک نرم و مخصوص مهار کننده خودکار آتش و شعله مناسب برای کار



STEIN

INJECTION TECHNOLOGY GmbH

عمده فعالیت های آن به شرح زیر می باشد:

ACTIVE CHEMICAL ENERGY CONCEPTS *
OXYGEN/GAS BURNER SYSTEMS *
OXYGEN LANCE SYSTEMS *
MATERIAL INJECTION LANCE SYSTEMS *
EAF BOTTOM STIRRING SYSTEMS *
SYSTEM APPLICATIONS *
PROCESS OPTIMIZATION *
CERAMIC LINED FLEXIBLE HOSES *
CARBON INJECTION SYSTEMS *
LIME INJECTION SYSTEMS *
FILTER-DUST RE-INJECTION *
DESULPHURIZATION SYSTEMS *
INJECTION SYSTEMS FOR:

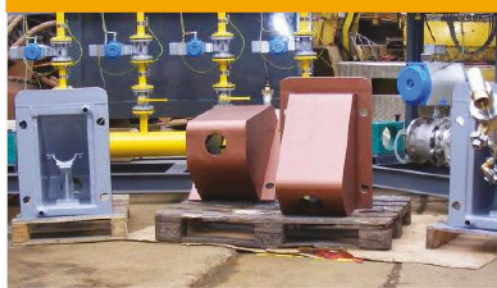
- ▶ OXYGEN
- ▶ GAS
- ▶ CARBON
- ▶ LIME
- ▶ FILTER - DUST
- ▶ DRL - FINES
- ▶ CARBOFER
- ▶ +OTHERS

شرکت STEIN در زمره شرکتهای متخصص در تکنولوژی تزریق مواد مخصوصا در صنایع فولادسازی، بهینه سازی پروسه تولید است. ترکیب منحصر بفرق تزریق مواد بر اساس هوای فشرده به همراه ابداع سیستم جدید لنس های آب خنک شونده برای گازها و مواد، امکان پیشنهاد یک مجموعه کامل تزریق برای همه این اقلام از یک ایستگاه را ایجاد نموده است.

این شرکت با بیش از ۸۰۰ پروژه اجرا شده در سراسر دنیا در حال حاضر به عنوان پیشرو در صنعت تزریق شناخته شده است.



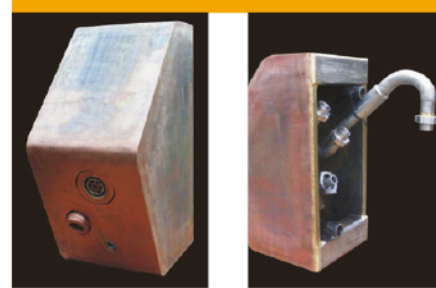
SIDE PANEL INSTALLATION Type: ACE-CP-B / ACE-CP-BL



Type: ACE-CP-BL-EBT



WATER-COOLED CASING - MP Type: ACE-CB-MP



CARBON - MULTI POINT INJECTION INTO EAF



STAINLESS STEEL FLUIDIZATION

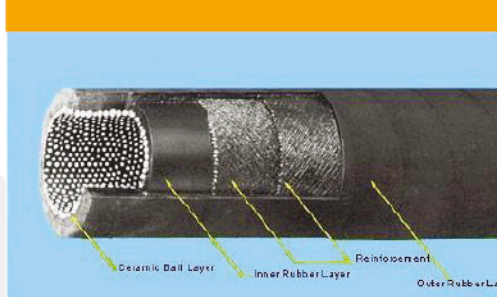


Type: ACE-CP-MIL



SPECIAL WEAR & TEAR PARTS

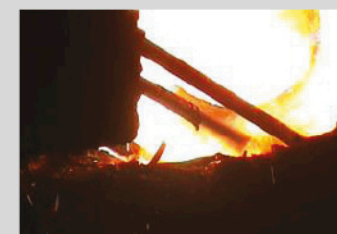
Flexible Ceramic lined Conveying hose



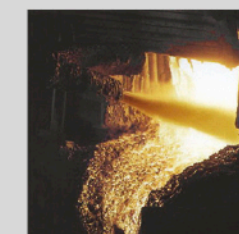
Ceramic lined Bends



Special lined Reversing pots



OXYGEN INJECTION LANCE Type: ACE-O-MP



OXYGEN INJECTION LANCE Type: ACE-O-MP



WATER-COOLED OXYGEN - GAS BURNER Type: ACE-B110 / ACE-B140



FEEDMASTER Wire Injection Machines

طراحان دستگاه تزریق وایر با تجربیات طولانی در صنایع فولاد و ریخته‌گری، سیستم کلیه قطعات این دستگاه را به گونه‌ای طراحی نموده‌اند که بر حسب نیازهای متفاوت مشتری و مکان‌های آن دستگاه را طراحی و در اختیار مصرف‌کنندگان قرار می‌دهند، نتیجه آن امکان ساخت بسیار متنوع و ارزان با سرویس و نگهداری است و به همین دلیل مشتریان از سراسر جهان ترجیح به انتخاب این دستگاه می‌نمایند.

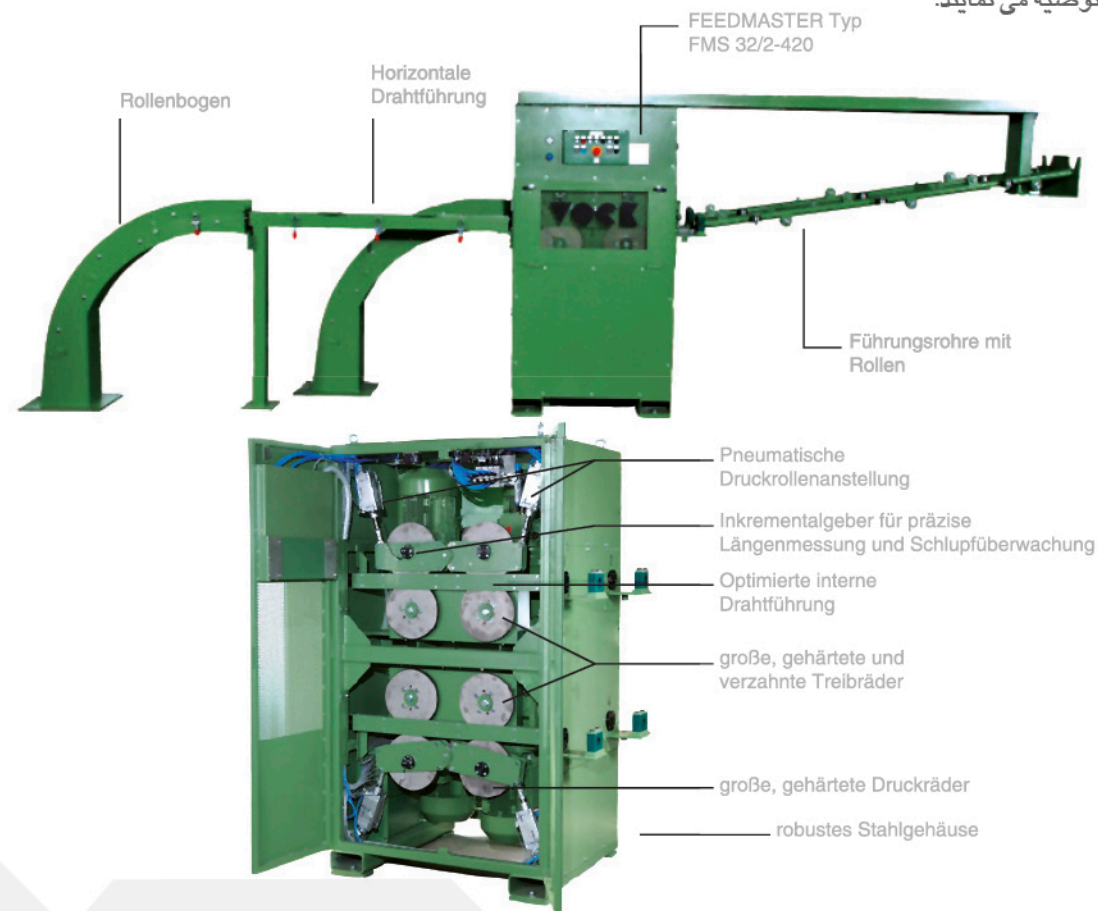
کلیه طراحی‌ها و ساخت قطعات، نرم افزارهای لازم، نصب دستگاه، راه اندازی، آموزش پرسنل و خدمات پس از فروش از طریق کارشناسان این شرکت صورت می‌پذیرد.

SICON Sampling Systems For Bulk Materials

از سال ۱۳۸۰ مواد جامد بروی انواع تسمه نقاله‌های انتقال مواد را با طراحان با تجربه آغاز نموده و کلیه نیازهای مصرف‌کنندگان را تامین نموده است.

پس از گذشت این مدت زمان و با رضایت مشتریان خود از صنایع مختلف همانند:

مواد معدنی، زغال سنگ، مواد اولیه خام، سیمان، آهک، گچ، شیمی، صنایع دارویی، مواد غذایی، خوراک دامی، کودها و ... ارائه راه‌حل‌های متفاوت برای این صنایع جهت بدست آوردن آنالیز دقیق ورودی و خروجی نشان از رضایت مشتریان می‌باشد که همواره شرکت VOCK را به عنوان مشاور و سازنده این تجهیزات انتخاب و توصیه می‌نمایند.



VOCK

MASCHINEN UND STAHLBAU GMBH

صادر می‌شود بصورتی که در کشورهای زیر نماینده‌های رسمی و شرکای تجاری نیز در ساخت و تولید این ماشین‌آلات با ایشان همکاری می‌کند:

DENEMARK, CHINA, KOREA, TURKEY, IRAN, UKRAINE UND RUSSIA

تولیدات

ماشین‌آلات نمونه برداری از روی تسمه نقاله به اسم تجاری FEEDMASTER و دستگاه‌های تزریق وایر به اسم تجاری SICON

ERICH VOCK موسس این شرکت در سال ۱۹۷۴ و فعالیت صنعتی خود را با تولید لوله آگروز برای صنایع اتومبیل سازی آغاز نمود. گسترش سفارشات ماشین‌آلات صنعتی، نیاز به توسعه سالن‌های تولیدی و ماشین‌آلات و تاسیس VOCK MASCHINEN-UND STAHLBAU GMBH را به دنبال داشت.

با خرید شرکت A+P MASCHINENBAU GMBH و وارد شدن شرکتی تجاری HEIKO BIRSCHENK و HORST ZIMMERMANN تنوع تولیدات افزایش یافته به طوری که هم اکنون در ۷ سالن تولیدی، مدرن‌ترین ماشین‌آلات تولید و به کلیه کشورهای جهان





فعالیت ها

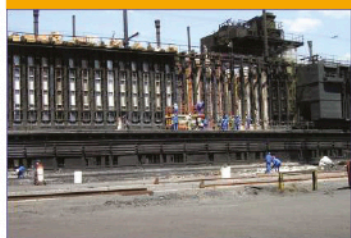
خدمات مهندسی جهت بهینه سازی، توسعه و تکمیل با تجهیزات جدید برای افزایش تولید با در نظر گرفتن استانداردهای محیط زیست، صرفه جویی در سرمایه گذاری و تولید اقتصادی ارائه می نماید.

THYSSENKRUPP UHDE ENGINEERING SERVICES GMBH یکی از شرکت های زیرمجموعه شرکت THYSEENKRUPP آلمان می باشد که خدمات مهندسی را با مفاهیم واقعی و با کیفیت بالا برای بازسازی به عهده دارد همانند: صنایع مهندسی متالورژی و نیروگاه، پالایش نفت، شیمیایی و پتروشیمی را به عهده دارد.

Our Experience

Thyssenkrupp Uhde Engineering Services

Coke Plants



Renewals / (Hot) Repairs
Coke Oven Expansions
Replacements
Tunnel-Repairs

Chemical/Petrochemical Plants



Reformer
Transfer Lines
Oxy-Reactors
Product Gas Coolers

Steel Industry



Annealing Furnaces
Radiant Tube Furnaces
Galvanizing Furnaces
Pellet Plants



شرکت فرانسوی COPEX با بیش از ۶۵ سال تجربه کاری به عنوان طراح و سازنده ماشین های پرس برش قراضه برای مواد بازیافتی خشک مانند فلزات آهنی، غیر آهنی و... فعالیت می نماید. این شرکت تا کنون بیش از ۸۰۰ ماشین طراحی و تولید نموده که به ۴۵ کشور دنیا صادرات داشته است. عمده مشتریان این شرکت، شرکت های بازیافتی، فولادسازی ها، کارخانجات پرس ورق و... هستند.

خدمات و تولیدات این شرکت شامل

- SCRAP SHEAR BALERS WITH SIDE COMPRESSION (LIDEX)
- SCRAP SHEAR BALERS WITH COMPRESSION BY WINGS (S-WINGS)
- MOBILE AND SEMI-MOBILE SCRAP BALERS (REFLEX)
- BALERS AND LOGGERS
- SCRAP AND METAL BALERS WITH 1,2 OR 3 COMPRESSIONS
- MULTI-MATERIAL BALING PRESSES (PMM)
- MULTI MODEL WASTE TRANSFER UNIT



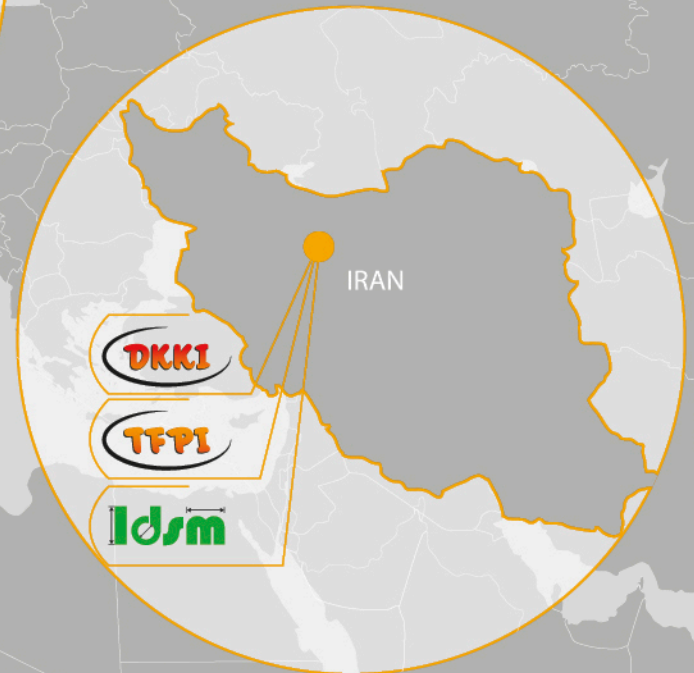
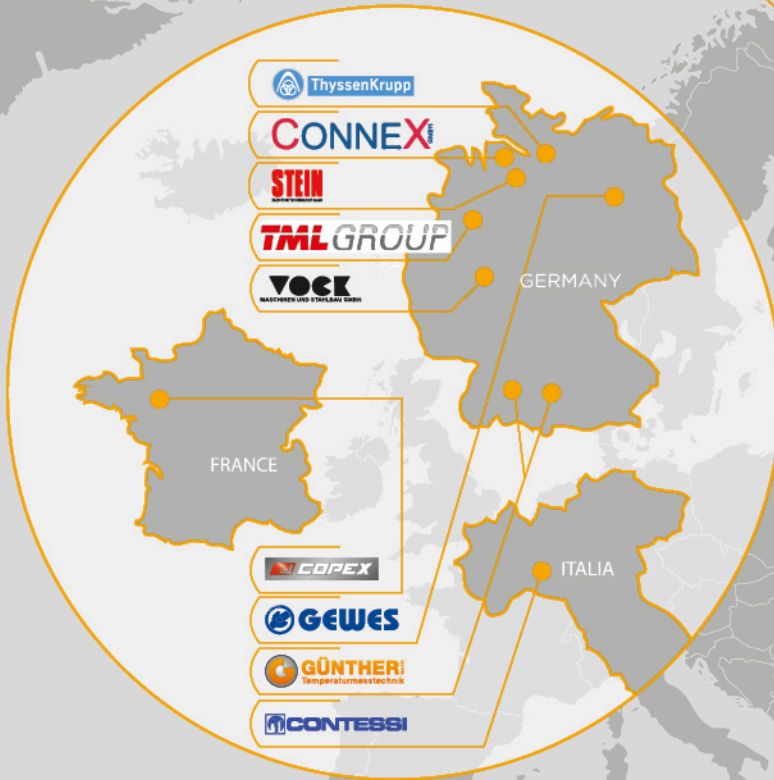


پایش و ارزیابی انطباق ایران

دارنده گواهینامه

ISO 9001

شماره گواهینامه: TA-IR 100 20/108



دفتر مرکزی: تهران، بزرگراه سردار سلیمانی (رسالت)، خیابان برازنده (خروجی سهروردی شمالی)، شماره ۶۴
کدپستی: ۱۵۵۵۷۳۳۴۱۵، تلفن: ۰۲۵-۸۸۷۴۵۳۳-۰۲۱، فکس: ۰۲۱-۸۸۷۶۸۷۸۶
کارخانه ۱ و ۲: تهران، جاده آبعلی، چهار کیلومتر بعد از پلیس راه جاجرود، منطقه صنعتی کمرد، خیابان صنعت غربی
خیابان پنجم، پلاک ۴ و ۲، کدپستی: ۱۶۵۳۱۳۶۱۸۱، تلفن: ۰۷-۷۶۲۶۲۷۴۵-۰۲۱، فکس: ۰۲۱-۷۶۲۶۲۴۴۷
کارخانه ۳: دماوند ابتدای محور فیروزکوه ۷ جاده کیلان شهر صنعتی دماوند ۲

Office: No. 64, Barazandeh St. (north Sohrevardi ramp), Soleimani Expy, Tehran, 1555733415,
IRAN. Tel: (+9821)88745330-35, Fax: (+9821)88768786

Plant 1&2: No. 2&4, Fifth Ave., West Santa St., Kamard, 4 Km After Jajrood Police Station, Abali Road,
Tehran, 1653136181, IRAN. Tel: (+9821)76262745-7, Fax: (+9821)76262447

Plant 3: Damavand 2 Industrial Area 7 th Km of Kilan Road, Damavand , 3976161111, Iran
Tel: (+98 21) 76300720-3 Fax: (+98 21) 76300721

www.dkki-co.com, info@dkki-co.com, sales-support@dkki-co.com